



1K-Primer Plastic Connect

**Auch für haftungskritische Kunststoffsubstrate
... ohne Anschleifen - direkt Auftragen**

Seite 1/3

CHARAKTERISTIK

BCI 1K-Primer Plastic Connect ist ein sicherer Haftvermittler für die Lackierung der üblicherweise im KFZ-Exterieurbereich lackierbaren Kunststoffe, wie z.B. PVC, Nylon, ABS, PS, PA, PC, PPE/PA, TPO PP/EPDM und vielen anderen Kunststoffen. Haftsicher auch bei unbehandeltem Polypropylen und PP-basierenden Substraten. Auftrag ohne Anschleifen (nach sorgfältiger Reinigung). Nach Trocknung direkt mit allen üblichen Lacksystemen überlackierbar. Hervorragende Beständigkeiten und Resistenzen.

ANWENDUNG

Ermöglicht die Lackierung auch schwierigster Kunststoffe ohne Anschleifen oder aufwendiger Vorbehandlungen.

PRODUKT- KENNDATEN

Lieferviskosität:	12 sec DIN 4 mm
Flammpunkt:	> + 23°C
Glanzgrad:	n.a.
Farbton:	transparent-silber
Spez. Gew.:	0,875 gr / cm ³
Produkt-VOC:	< 840 g/l

THEORETISCHE ERGIEBIGKEIT

ca. 13 - 14 m² / ltr. bei 5 - 7 µm Trockenfilmstärke

Der Materialbedarf ist in der Praxis abhängig von der Verarbeitungsart, dem Spritzverlust und Art und Oberfläche der zu beschichtenden Teile.

PRODUKT und KOMPONENTEN

1K-Primer Plastic Connect
spritzfertig

LAGERSTABILITÄT

12 Monate im verschlossenen Original-Gebinde
Vor Frost, Hitze und Feuchtigkeit schützen.

VERARBEITUNGS- BEDINGUNGEN

Ab 10°C Objekt und Umgebungstemperatur - resultierende Trockenzeit beachten.
Relative Luftfeuchtigkeit - 0 - 80%

SUBSTRATE

Einsetzbar auf / geeignet für
- Nylon - PS - PA - ABS - PC
- PVC (hart u. weich)
- PPE / PA - TPO - PP/EPDM
- PP und PP-basierenden Substraten
- und vielen anderen Kunststoffsubstraten.

WICHTIGER HINWEIS

Bedingt durch die Vielzahl der Kunststoffkombinationen, einer evtl. Kontamination durch Trennmittel o.ä. oder bei unbekanntem Substraten ist eine aussagefähige Vorprüfung erforderlich.



1K-Primer Plastic Connect

**Auch für haftungskritische Kunststoffsubstrate
... ohne Anschleifen - direkt Auftragen**

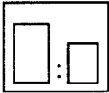
Seite 2/3

UNTERGRUND- VORBEHANDLUNG



Mit Kunststoffreiniger IP sorgfältig reinigen.
Der Untergrund muß trocken, frei von Verunreinigungen, Ölen u. Fetten sein.
Besonders wichtig. - Evtl. vorhandene Trennmittel restlos entfernen.

MISCHSYSTEM



Mischungsverhältnis: Spritzfertig
Vor Gebrauch sorgfältig schütteln

Topfzeit in Mischung: entfällt

Verdünnungszugabe: ohne

APPLIKATION



	Spritzdüse	Spritzdruck	Spritzgänge	Trockenfilm
Fließbecher	1,3 - 1,4 mm	2,0 - 2,5 bar	1	ca. 5 micron

HVLP	Spritzdüse	Zerstäuberdr.	Spritzgänge	Trockenfilm
Fließbecher	1,4 - 1,5 mm	0,7 bar	1 - 2*	ca. 5 micron

*) Die Anzahl der Spritzgänge resultiert aus der zu egalisierenden Rautiefe des Substrates.

(Beispiel: angeschliffener Kunststoff / raue Oberfläche - 2 Spritzgänge,
glatte Oberflächen - 1 Spritzgang)

TROCKNUNG



5mµ Tr.Film	trocken	überlackierbar
Temp. 60° C	15 Min	ca. 20 Min
Temp. 20° C	45 Min	ca. 45 Min

Hinweis: Niedrigere / höhere Temperaturen und / oder höhere Luftfeuchtigkeit, oder eine höhere Schichtstärke verzögern bzw. beschleunigen die Trocknung.

Besonders wichtig: Auf vollständige Durchtrocknung des Primers achten!

ÜBERLACKIERUNG



Basecoat / 2K-Klarlack
1K- und 2K-Decklacksysteme
(jeweilige Produktinfo beachten)

Die Überlackierung kann in einem Zeitfenster von bis zu 3 Monaten erfolgen.
(Evtl. dann vorhandene Staubablagerungen ohne Beschädigungen entfernen.)

REINIGUNG ARBEITSGERÄTE

Nach dem Gebrauch mit Nitroverdünnung K9 reinigen.

KENZEICHNUNG

Kennzeichnung nach GefStoffV (in der jeweils gültigen Fassung).
Siehe Angaben auf dem Gebinde-Etikett.



1K-Primer Plastic Connect

**Auch für haftungskritische Kunststoffsubstrate
... ohne Anschleifen - direkt Auftragen**

Seite 3/3

VOC

EU-Grenzwert für dieses Produkt (Kat. B/e): 840 g/l (2007)
Dieses Produkt enthält maximal 840 g/l (spritzfertig)

BESONDERE HINWEISE

Beachten Sie unbedingt die Hinweise auf dem Produktetikett.

Entzündlich.

Schädlich für Wasserorganismen, kann in Gewässern längerfristig schädliche Wirkungen haben. Dämpfe können Schläfrigkeit und Benommenheit verursachen.

Nicht in die Hände von Kindern gelangen lassen.

Von Nahrungsmitteln , Getränken und Futtermitteln fernhalten.

Von Zündquellen fernhalten - Nicht rauchen. Dampf / Aerosol nicht einatmen.

Berührung mit den Augen vermeiden. Bei Berührung mit der Haut spritzt abwaschen mit viel Wasser und Seife. Bei Verschlucken sofort ärztlichen Rat einholen und Verpackung oder Etikett vorweisen.

Bei der Arbeit geeignete Schutzhandschuhe und Schutzkleidung tragen

Nur in gut gelüfteten Bereichen verwenden.

Während und nach der Verarbeitung für gründliche Belüftung sorgen.

Weitere Daten hinsichtlich Produktsicherheit, Transport und Arbeitssicherheit sind dem EG-Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

GEBRAUCHS- UND WARNHINWEISE

Die Weiterbehandlung / Entfernung von Farbschichten wie Schleifen, Schweißen, etc. kann gefährlichen Staub und/oder Dampf verursachen. Arbeiten nur in gut gelüfteten Bereichen durchführen. Falls erforderlich angemessene (Atem-)Schutz-ausrüstung anlegen,

ENTSORGUNG

Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Gebinde mit Resten bei einer Sammelstelle für Altlacke abgeben. Mittel und Produktreste nicht in Kanalisation, Gewässer oder Erdreich gelangen lassen.

Verbindliche Fußnote: Die in diesem Merkblatt enthaltenen allgemeinen Angaben und Beschreibungen geben wir nach unserem besten Wissen ab. Unsere Angaben und Daten stellen keine zugesicherte Eigenschaft im rechtlichen Sinne dar. Ein anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift oder durch Versuche erfolgt nur allgemein, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Unsere allgemeinen Hinweise befreien Sie nicht von Ihrer Verpflichtung, die von uns gelieferten Produkte auf Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Einsatzzwecke zu prüfen. Dies gilt insbesondere, wenn von uns gelieferte Produkte zusammen mit Fremderzeugnissen eingesetzt werden. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich.
Im Übrigen gelten unsere allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen als vereinbart.