



1K-Korrosionsschutzlack Rost.Direkt 3/1

Zur direkten Beschichtung ohne Grundierung auf Eisen und Stahl, - auch angerostet.

Seite 1/3

CHARAKTERISTIK

Korrosionsschutzgrundierung, Rostconverter und Decklack in einem Produkt, Zur effektiven Direktlackierung von Eisen und Stahl - auch angerostet - in einem Arbeitsgang. Die enthaltene Systemkomponente wandelt Restrost in einen korrosionsneutralen Chelatkomplex um und gewährleistet so einen dauerhaften Rostschutz. Vorhandene Feuchtigkeit wird während der Beschichtung in den Lackfilm einemulgiert und während der Trocknung abgegeben. Eine zusätzliche Komponente sorgt für eine gute Durchdringung der Restrostpartikel und evtl. vorhandene Verunreinigungen, wodurch die Haftung verbessert wird. Gute Wetter- und UV-Beständigkeit. Einfache Verarbeitung mit hervorragendem Verlauf. Sehr gutes Trocknungsverhalten. Ansprechende Oberflächenoptik.

ANWENDUNG

Zum Einsatz auf angerosteten Eisen- und Stahluntergründen mit effektiver Rostneutralisierung und dauerhaftem Korrosionsschutz im Innen / Außenbereich.

PRODUKT-KENNDATEN

Grundstoffbasis:	Acryliertes modifiziertes Alkydharz
Lieferviskosität:	> 60 sec DIN 4 mm
Flammpunkt:	> + 23°C
Temperaturbeständigkeit:	+ 100°C
Korrosivitätskategorie:	C 2 (auf blankem Stahl)
Spez. Gewicht:	~ 1,21 gr / cm ³ - + /- 5% je nach Farbton
Festkörperanteil / Gew:	~ 62% - + /- 5% je nach Farbton

THEORETISCHER VERBRAUCH:

ca.3,8 m² / kg bei 100 micron Trockenfilmstärke

Der Materialbedarf ist in der Praxis abhängig von der Verarbeitungsart, dem Spritzverlust und Art und Oberfläche der zu beschichtenden Teile.

LAGERSTABILITÄT

Bei +10° bis +30°C und ungeöffnetem Gebinde 1 Jahr

VERARBEITUNGSBEDINGUNGEN

Umgebungstemperatur: mind: + 10°C, relative Luftfeuchte: max. 75%
Objekttemperatur: mind + 5°C und mind. 3 - 4 °C über Taupunkt.

PRODUKT und KOMPONENTEN

1K-Korrosionsschutzlack Rost.Direkt 3/1
Verdünnung UN

UNTERGRUND

Einsetzbar auf / vorgesehen für
- Eisen und Stahl - auch angerostet

UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

Allgemein: Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl-, und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen.2K-Altacke anschleifen.





1K-Korrosionsschutzlack Rost.Direkt 3/1

Zur direkten Beschichtung ohne Grundierung auf Eisen und Stahl, - auch angerostet.

Seite 2/3

UNTERGRUND-VORBEHANDLUNG



Eisen / Stahluntergründe - auch mit Restrost:

Lösen Rost, Fett, Schmutz sowie mit Rost unterwanderte Farbreste mittels Drahtbürste, Schleifscheibe, etc. entfernen. Glatte Flächen anschleifen,

Gußeisen:

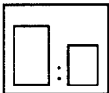
Hand- oder Maschinenschliff - Schleifstaub entfernen. Mit Metallreiniger reinigen.

Zum Ausgleichen der Oberflächenunebenheiten (Rautiefe) eine zusätzliche Lackschicht (Ausgleich) auftragen.

Altlackierung:

Gründlich reinigen, lose Partikel entfernen. Durchgetrocknete 2K-Lacke anschleifen.

MISCHSYSTEM



Mischungsverhältnis:

Zugabe Verdünnung UN

Spritzdüsen / Verarbeitung / Farbtonabhängig

Topfzeit in Mischung:

n. A.

APPLIKATION SPRITZEN



	Spritzdüse	Spritzdruck	Mat.Druck	Verdünnung
Fließbecher, Konventionell	1,3 - 1,7 mm	3 - 4 bar		15 - 20%
Fließbecher, HVLP	1,4 - 1,7 mm	1,5 - 2 bar		10 - 15%
Doppel-Membranpumpe	1,0 - 1,2 mm	2,5- 3,5 bar	0,8 - 2,0 bar	10 - 15%
Airmix	0,28-0,33 mm	3 - 4 bar	ab 70 bar	10 - 15%
Airless	ab 0,28 mm		ab 100 bar	5 - 10%

Fließbecher: Zwei bis drei verlaufende Einzelschichten (je nach Farbton) mit einer Zwischenablüßzeit von 5 - 10 Min auftragen.



Rollen:

Zur Verlaufsverbesserung und Vermeidung von Pinselriefen wird Roll / Streichverdünnung C 45 empfohlen.

SCHICHTDICKE

ca. 100 µm Trockenfilmstärke - 215 µm Naßfilmstärke

Bei erhöhter Korrosionsschutzanforderung die Trockenschichtdicke erhöhen.

TROCKNUNG



Objekttemperatur 20° C	klebfrei	montagefest	durchgetr.
50 micron Trockenfilm	1 - 2 h	10 - 15 h	einige Tage

Bei Einsatz von Roll/Streichverdünnung C 45 verlängern sich die Trockenzeiten.

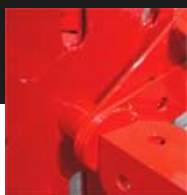
Hinweis: Niedrigere Temperaturen und / oder höhere Luftfeuchtigkeit, oder auch eine höhere Schichtstärke verzögern die Durchtrocknung.

REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE

Nach dem Gebrauch mit der Systemverdünnung oder Nitroverdünnung K9 reinigen.

KENNZEICHNUNG

Kennzeichnung nach GefStoffV (in der jeweils gültigen Fassung). Siehe Angaben auf dem Gebinde-Etikett.



1K-Korrosionsschutzlack Rost.Direkt 3/1

Zur direkten Beschichtung ohne Grundierung
auf Eisen und Stahl, - auch angerostet.

Seite 3/3

VOC-WERT Spritzfertig

EU-Grenzwert für dieses Produkt (Kat. A/i): 500 g/l (2010)
Dieses Produkt enthält maximal 500 g/l (spritzfertig)

Grenzwert: Bautenanstrichmittel: 500 g / l
Bauten- und Bauteile Instandhaltung: keine Angaben
Fahrzeugreparaturlackierung: 420 g / l
Industrielackierung: keine Angaben
Beschichten von sonstigen Metall- und Kunststoffoberflächen

BESONDERE HINWEISE

Entzündlich.
Schädlich für Wasserorganismen, kann in Gewässern längerfristig schädliche Wirkungen haben. Dämpfe können Schläfrigkeit und Benommenheit verursachen.
Nicht in die Hände von Kindern gelangen lassen.
Von Nahrungsmitteln , Getränken und Futtermitteln fernhalten.
Von Zündquellen fernhalten - Nicht rauchen. Dampf / Aerosol nicht einatmen.
Berührung mit den Augen vermeiden. Bei Berührung mit der Haut spfprt abwaschen mit viel Wasser und Seife. Bei Verschlucken sofort ärztlichen Rat einholen und Verpackung oder Etikett vorweisen.
Bei der Arbeit geeignete Schutzhandschuhe und Schutzkleidung tragen
Nur in gut gelüfteten Bereichen verwenden.
Während und nach der Verarbeitung für gründliche Belüftung sorgen.

Weitere Daten hinsichtlich Produktsicherheit, Transport und Arbeitssicherheit sind dem EG-Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

GEBRAUCHS- UND WARNHINWEISE

Die Weiterbehandlung / Entfernung von Farbschichten wie Schleifen, Schweißen, etc. kann gefährlichen Staub und/oder Dampf verursachen. Arbeiten nur in gut gelüfteten Bereichen durchführen. Falls erforderlich angemessene (Atem-)Schutz-ausrüstung anlegen,

ENTSORGUNG

Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Gebinde mit Resten bei einer Sammelstelle für Altlacke abgeben. Mittel und Produktreste nicht in Kanalisation, Gewässer oder Erdreich gelangen lassen.

Verbindliche Fußnote: Die in diesem Merkblatt enthaltenen allgemeinen Angaben und Beschreibungen geben wir nach unserem besten Wissen ab. Unsere Angaben und Daten stellen keine zugesicherte Eigenschaft im rechtlichen Sinne dar. Ein anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift oder durch Versuche erfolgt nur allgemein, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Unsere allgemeinen Hinweise befreien Sie nicht von Ihrer Verpflichtung, die von uns gelieferten Produkte auf Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Einsatzzwecke zu prüfen. Dies gilt insbesondere, wenn von uns gelieferte Produkte zusammen mit Fremderzeugnissen eingesetzt werden. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich.
Im Übrigen gelten unsere allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen als vereinbart.